福島復興と廃炉の両立に向けた取組み

2021年10月11日 東京電力ホールディングス株式会社 福島第一廃炉推進カンパニー 地域共生センター 所長 山崎 道也

1. 復興と廃炉の両立に向けた福島の皆さまへの『お約束』1

- 福島第一原子力発電所は、これまで目の前のトラブル対応に注力。
- 現在は現場も落ち着き、計画的な作業が可能になったことから、廃炉中長期実行 プランと合わせて公表(2020年3月)。





2. お約束の3つの柱と主な活動

福島の復興を加速していくには、この地で廃炉関連産業が活性化し、雇用や技術が生まれ、その成果が他の地域や産業に拡がることが重要。

ひらく

地域の皆さまにとって、 もっとひらかれた 廃炉の現場に

- 事業見通しの積極的な公開
- オープンな参入環境の整備

つくる

地域の一員として、地域の未来づくりに

- 地元経済の基盤創造
- 人材育成

やり遂げる

地域の安全・安心を最優先に

- 計画的な廃炉
- 地域の安全・安心の確保

3. 事業見通しの積極的な公開 取組み状況

地元企業の皆さまが福島第一廃炉事業にご参画しやすくなることを目的とした廃炉中長期発注見通しの説明を実施。

• 「廃炉中長期実行プラン2020」では、向こう10年程度の廃炉全体の主要な作業プロセスを公開

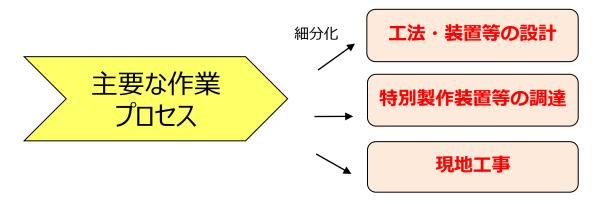
9 プール燃料取り出し 短期(3年程度 1号機大型カバー設置完了(2023年度頃)▽ 燃料取り出し完了(2031年内) RMマイル 2号機燃料取り出し開始 1号機燃料取り出し開始 (2024~2026年度) (2027~2028年度) ストーン 燃取設備 検討・設計・製作・試験 1号機 ガレキ 除染 燃取設備 燃料 天井ケレー等 選へい 設置等乗り出し 大型カバー設置 撒去等 燃取設備 検討・設計・製作・試験 ウェルプラグ処置 オペフロ除染・遮へい 2号機 燃心設備 ヤード整備・ 南側横台・ 地盤改良等 3号燃料 3~6号機 取り出し 花式キャスク 製作 共用プール空き容量確保 共用プール キャスク 3号受入 5号受入2号受入5号受入1号受入

ひらく

廃炉全体の主要な作業プロセス (例. プール燃料取り出し)

3. 事業見通しの積極的な公開 取組み状況

• 主要な作業プロセスひとつひとつに対して必要な調達内容がみえてきたものから細分化してご説明



ひらく

• 2020年度から元請企業説明を実施



2020.9・2021.3 (元請企業2回)

3. 事業見通しの積極的な公開 取組み状況

廃炉中長期発注見通し資料をわかりやすく説明するためのオンデマンドコンテンツ製作を進めています。

本書の内容を本来の目的以外に使用することや、 当社の許可なくして複製・転載することはご遠 慮ください 東京電力ホールディングス (株)

「中長期発注見通し」 説明会

~ 廃炉事業の見通しと必要な機材・技術等 ~

- 長期に亘る廃炉作業を進めていくにあたっては「<mark>復興と廃炉の両立</mark>」の大原 則の下、より一層のリスク低減や安全確保を最優先としつつ、地域とともに 廃炉を着実に進めていくことが重要と考えています。
- 福島の復興加速に向けては、この地で廃炉関連産業が活性化し、雇用や技術が生まれ、その成果が他の地域や産業に拡がっていくことが重要であり、当社は、その実現に向け、地域の一員として全力を尽くしてまいります。

2021年3月 東京電力ホールディングス株式会社

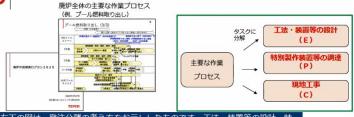
ご覧いただいているコンテンツは東京電力ホールディングス株式会社より、福島 第一原子力発電所の廃炉作業に関する「中長期発注見通し」として、

Inc. All Rights Reserved. 無既転載・複製禁止 東京電力ホールディングス株式会社 20

TEPCO

今後の廃炉カンパニーの発注見通しの考え方

- 2020年3月に公開した「廃炉中長期実行プラン2020」において、向こう10年程度の廃 炉全体の主要な作業プロセスを公開いたしました。これに基づき、廃炉事業の見通しと 必要な機材・技術等についてお伝えいたします。
- 今後は発注内容(下請けや部品単位での供給の可能性含む)を、<u>丁法・装置等の設計</u> (エンジニアリング; E)、特別製作装置等の調達(プロキュアメント; P)、現地工 事(コンストラクション; C)まで分解して整理いたします。
- 上記の整理によるさまざまな組合せを使い分けて発注することなどにより、地元の各社さまが得意な分野でご参画しやすくなることを目指してまいります。
- 取りまとめた発注内容から、地元調達の拡大につなげる仕組みを検討しています。



右下の図は、発注分離の考え方をお示ししたものです。工法・装置等の設計、特 別製作装置等の調達、現地工事に分解して整理いたします。

ひらく